

금화정수

GEUMHWA

Water

Treatment

Service





금화정수는 선도적인 기술력으로 고객분들께 만족스러운 서비스와 행복을 선사하겠습니다.

금화정수는 1959년 설립 이후 발전 및 산업용 수처리와 폐수 처리 분야의 선구자로서의 역할에 자부심을 가지고 있습니다. 수십 년간의 헌신적인 노력을 통해 축적된 경험과 기술 노하우를 갖추고 있는 금화정수는 기술적 투자를 성공적으로 수행하였으며, 모든 단계의 도전적인 대규모 프로젝트를 성공적으로 관리하였습니다. 금화정수는 설계, 구매, 제조, 설치, 감독 및 운영 유지보수를 포함한 프로젝트의 모든 단계를 커버하는 턴키(Turnkey) 또는 BOOT(Build-Own-Operate-and-Transfer) 모델로 순수 및 폐수 처리 프로젝트를 수행할 수 있습니다. 금화정수는 오늘날 더욱 확장되고 엄격한 요구조건을 충족할 수 있는 수처리 및 폐수 처리 기술을 개발하기 위해 모든 노력과 자원을 쏟고 있습니다. 현재 기술적 전문성이나 업계에서의 위치에 만족하지 않고, 지속적인 연구개발과 우수한 인적 자원을 육성함으로써 수처리 및 폐수 처리기술의 선두주자로 나아갈 것을 결심하였습니다.

순수제조설비

복수탈염설비

해수담수화설비

해수전해염소주입설비

폐수처리설비

폐수재이용설비

증기발생기화학세정설비

O&M, R&D

전기탈이온설비 (MDI, Membrane Deionization)

한외여과기 (UF, Ultrafiltration)



GEUMHWA WTS

금화정수는 오랜 경험과 오랜 기술 노하우를 바탕으로 고객 요구 사항을 충족시키는 다양한 발전 및 산업용 수처리 시설을 제공합니다. 금화정수는 글로벌 수처리 시장에서 선도 기술을 개발하기 위한 연구개발에 지속적으로 투자를 하며, 고도의 전문성을 갖춘 전문가들의 채용 및 육성에도 노력을 하고 있습니다. 금화정수의 최첨단 기술 노하우는 국내 시장을 넘어 글로벌시장으로 확장되고 있으며 글로벌 수처리 기술의 미래가 될 것을 단언합니다.



순수제조설비

Purewater Treatment System

금화정수는 고객 요구 사항과 사이트의 운영 환경에 따라 전통적인 이온 교환기 및 MRM 시스템과 같은 **순수 수처리 시스템**을 공급하고 있습니다. 수십 년간 축적된 경험과 최첨단 기술을 바탕으로 금화정수는 고객 요구 사항을 충실히 반영하면서도 최적의 시스템을 가장 경제적으로 설계 및 구축할 수 있습니다.



응용분야

- 발전소 순수처리용수
- 반도체 세척용수
- 화학 산업에서의 순수처리용수
- 제약, 식음료 산업에서의 순수처리용수
- 기타 순수처리용수가 필요한 모든 곳

MRM[®] 시스템은 막 공정을 이용하는 혁신적인 순수 생산 시스템입니다. MRM은 세 가지 구분된 막 공정으로 구성되어 있습니다. 즉, 전처리 공정으로 초미세 필터링(Ultrafiltration/Microfiltration, UF/MF), 해염 공정으로 역삼투(Reverse Osmosis, RO), 그리고 정수 처리용으로 막 탄산화(Membrane Deionization, MDI) 공정을 사용합니다. MRM 시스템은 경제적이고 신뢰성이 높은 순수수 공급을 보장합니다.

MRM[®] 장점

- 비용 절감 효과
- 간단한 구조로 손쉬운 설치
- 안정적으로 연속 생산 가능
- Compact한 설치 공간

MRM[®] 시스템 구성

• 전처리 (UF/MF, 중공사막)

UF/MF 막을 사용하여 원수의 전처리를 하면, RO 공급수에서 분산된 유기물 및 기타 입자를 효과적으로 필터링하여 RO 공정이 원활하게 진행될 수 있도록 보장할 수 있습니다.

• 해수담수화 (역삼투압)

RO 공정의 주요 기능은, 여과된 물에 용해된 이온성 물질 및 유기물 잔여물을 95% 이상 제거하는 것입니다.

• MDI[®](Membrane Deionization)

MDI 시스템은 지속적이고 안정적인 순도 높은 물의 공급을 위해 설계된 환경친화적 장치입니다. MDI는 RO 공정에서 생기는 이온성 이온을 제거하여 순도 높은 순수 또는 초순수를 생산하는 것입니다.

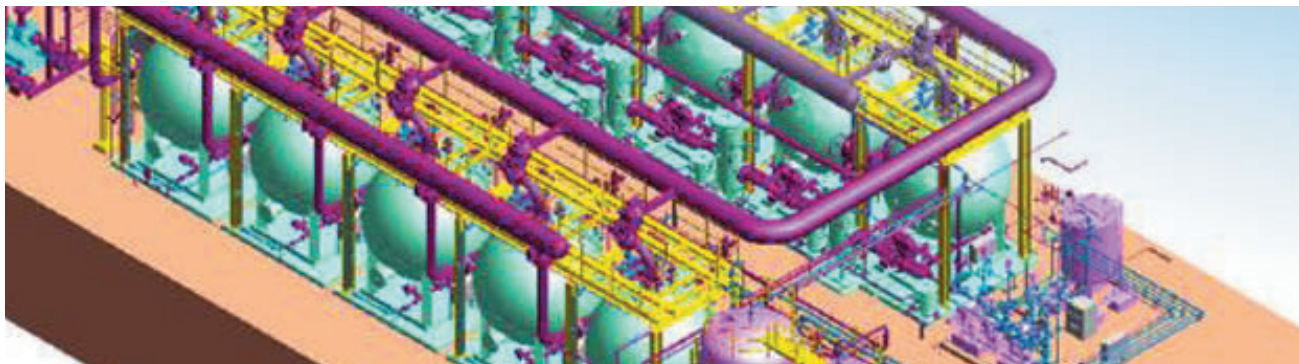
• CO₂(이산화탄소) 제거

금화정수는 기존의 Degasifier 방식의 탈기장치 뿐만 아니라, 이보다 높은 효율성을 가진 멤브레인 CO₂ 제거 시스템도 제공합니다.



복수탈염설비 Condensate Polishing System

The Condensate Polishing Plant(CPP)는 증기 발생기(SG) 신뢰성을 유지하고 콘덴서에 해수의 누출이 있을 경우에도 운전할 수 있도록 해주며 터빈에 쌓이는 침전물과 그로 인한 부식을 방지해줌과 동시에 플랜트 정지나 연료 보충 후 경제성과 시간을 줄여 줍니다. 복수탈염설비를 구축함으로써 전반적인 초기 가동 효율을 크게 개선할 수 있습니다.



CPP를 이용한 복수처리

전처리필터(PreFilter)는 응축수(Condensate) 내 불순물, 잔재물, 총 철분(Total iron) 및 기타 오염물질과 같은 부식 생성물을 제거합니다. 금화정수는 프리코트 필터, 캔들 필터 및 멤브레인 필터와 같은 여러 유형의 필터를 제공할 수 있습니다. **양이온탑**은 처리되지 않은 복수탈염설비에서 암모늄 이온과 불순물, 잔재물, 총 철분(Total iron) 등과 같은 용해 고체를 제거합니다. **혼상탑(MBP)**에서 양이온 수지는 부분적으로 처리된 복수탈염설비에서 잔류 양이온 종류를 작은 양 제거하고, 음이온 수지는 황산염 및 염화 이온과 같은 음이온을 제거합니다

최적화된 맞춤형 디자인(설계)

복수탈염설비는 특별히 설계된 전처리 필터 또는 양이온탑, 혼상탑(MBP), 재생, 모니터링 및 제어 시스템으로 구성됩니다.

- 혼상탑(MBP)만 사용하거나, 전처리 필터 뒤에 혼합 침전기를 사용하는 경우: 낮은 pH에서 일반적으로 사용
- 양이온탑 뒤에 혼상탑(MBP)를 사용하는 경우: 높은 pH에서 일시적인 불순물을 최소화하기 위해 사용

재생시스템

IMR® 프로세스 : 금화정수가 특허를 받은 외부 재생 시스템

금화정수는 복수탈염 분야에서 기술적 전문성을 갖추고 있으며, 'IMR 프로세스'라는 자체 재생 방법을 개발했습니다. 'IMR 프로세스'는 혼합 수지가 수지 분리 및 양이온 수지 재생 탱크(RS/CRT)에서 분리될 때, 양이온 수지와 음이온 수지 사이에 중간 수지(IMR)층을 사용하는 과정입니다. 'IMR 프로세스'는 수지의 완벽한 분리를 보장하는 최고의 방법 중 하나입니다.





해수담수화설비

Seawater Desalination System

해수담수화에는 열증발, 증류 및 역삼투(RO) 기술이 포함됩니다. 근래에는 경제적이고 사용하기 쉬운 역삼투 기술 주를 이루고 있습니다. RO는 해수담수화, 탈염 및 하수 및 폐수 재이용 시설을 포함한 많은 산업에 적용될 수 있습니다. 금화정수는 지난 수십 년간 막 기술에 대한 폭넓은 지식과 노하우 및 경험을 보유하고 있으며, 이 기술 능력을 바탕으로 해수담수화 시장에 진입하여 국내외 모두에서 해수담수화 시스템을 제공하고 있습니다.



이동식 RO 시스템

금화정수는 위치나 용량의 제한이 없는 컨테이너 타입의 이동식 RO 해수 담수 시스템을 제공합니다.

- 스키드 장착형 또는 컨테이너화된 해수 담수 시스템
- 도서 지역 및 일시적 필요에 대한 솔루션 제공
- 운전이 용이하며 원격 모니터링 시스템 보유



최적의 솔루션 제공

후처리 시설

고객 요구에 적합한 후처리 시설을 제공합니다.

환경 영향 검토

RO 시스템 브라인 배출 방법을 선택할 때 주변 환경을 고려하여 가장 친환경적인 시스템을 선택합니다.

적절한 전처리 솔루션

RO 운영은 원수 조건에 민감하며, 전처리 시설의 중요성이 강조됩니다. 금화정수는 원수 조건에 가장 적합한 전처리 시설을 설계 및 공급합니다.

RO 시스템 설계 최적화

금화정수는 최적의 RO 시스템을 설계합니다.

- 회수율 검토
- 가장 적합한 막 선택
- 고압 펌프 및 에너지 회수 장치(ERD) 조합을 통한 가장 경제적인 에너지 절약 시스템 설계
- 전력 소비 최소화를 위한 가변 주파수 드라이버(VFD) 적용
- 파일럿 테스트 서비스





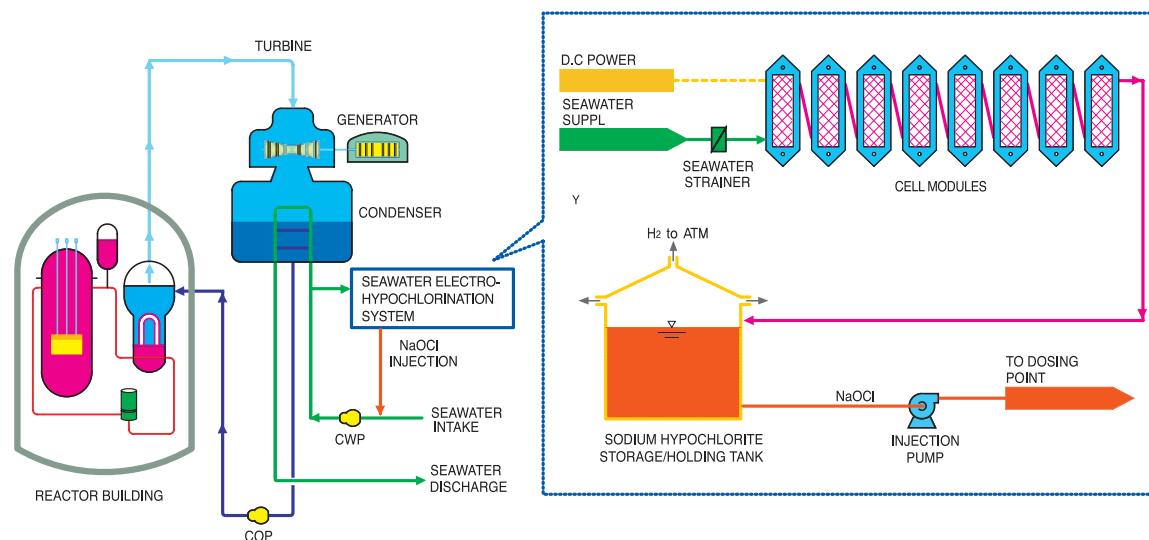
해수전해염소주입설비

Seawater Electro-Hypochlorination System

여러 해 동안 전 세계의 많은 기술자와 고객들은 염소가스 저장 및 취급의 어려움으로 인하여 안전한 설비를 추구하였으며, 이에 발맞추어 금화정수는 수처리설비에서의 많은 경험을 바탕으로 해수를 이용한 차아염소산나트륨 발생 설비를 공급하고 있습니다.



System in Nuclear Power Plant

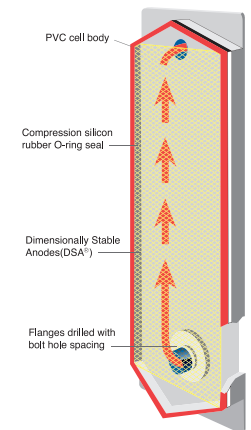


주요 장비

해수전해염소주입설비는 다음과 같은 주요 장비로 구성됩니다.

- 차아염소산나트륨 발생기 (SANILEC® 전해조 모듈)
- 정류기
- 해수 공급 펌프
- 해수 여과기
- 차아염소산나트륨 저장/보관 탱크
- 차아염소산나트륨 주입 펌프
- 계기 및 제어반
- 해수 전처리 설비 (필요시)

전해조(Electrolyzer)



운전 원리

전형적인 해수용 전기 해수전해염소주입설비에서는, 해수가 스트레이너를 통해 공급되어 입자가 제거됩니다. 그 이후 해수는 유량 조절기를 통해 전해 모듈로 공급됩니다. 모듈 내에서 직류 전류가 해수를 통과하면 다음 반응식에 따라 염 분자 일부가 하이포클로라이트로 전환됩니다:



액상과 가스상 스트림은 결합되어 가스 탈출/제품 저장 탱크로 이동됩니다. 탱크에서 수소 가스는 분리되어 방출됩니다. 이후 나트륨 하이포클로라이트 용액은 필요한 지점에 주입되도록 이동됩니다. 해수 중의 불순물로 인해, 전해 셀은 주기적으로 전극에 침전물이 쌓이는 것을 제거하기 위해 청소됩니다.

응용분야

- 냉각계통 설비
 - 원자력발전소
 - 화력/열병합발전소
 - 해수담수설비
- 기화계통 설비
 - LNG 인수기지

장점

- 우수하고 경제적인 설계
- 높은 효율의 해수 전해조
- 높은 안정성
- 염소가스의 생성 없음
- 장기간 성능 보장(전극 수명 5년)
- 풍부한 경험을 동반한 지속적인 서비스



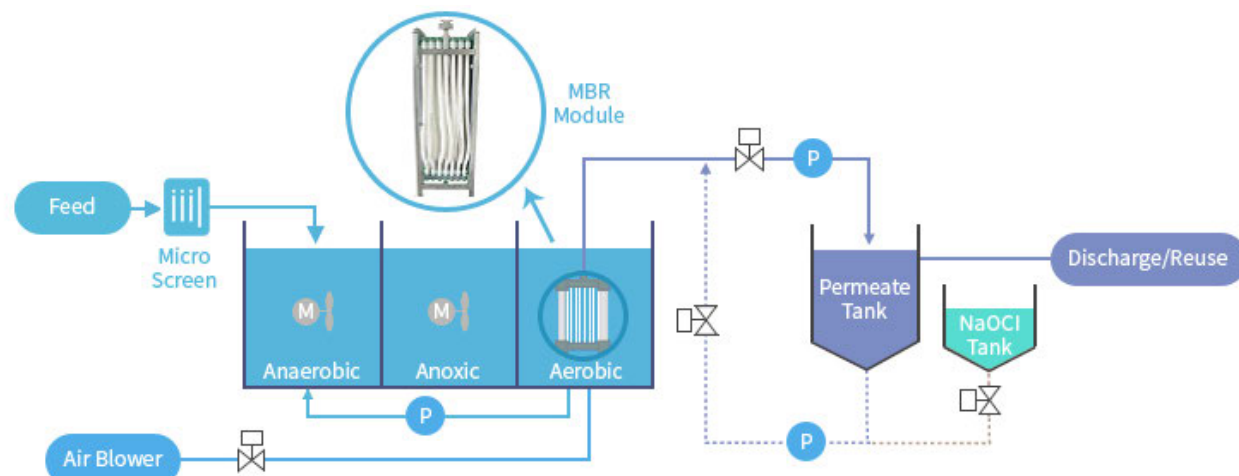
폐수처리설비

Wastewater Treatment System

금화정수는 폐수 특성 및 주변 환경을 고려하여 1차 처리(응집침전/부상), 생물학적 처리, 3차 처리(여과, 흡착, 멤브레인 여과, AOP) 등을 구성하여 **최적의 시스템을 제공합니다**. 신기술 개발 및 검증된 최신 기술을 적용하여 고객의 다양한 요구사항을 만족시키고자 최선의 노력을 기울이고 있습니다.

분리막 생물 반응조 (MBR, Membrane Bio Reactor)

MBR(Membrane Biological Reactor) 공정은 침전 탱크 대신 정밀 필터링 막 또는 초미세 필터링 막과 같은 분리막을 에어레이션 탱크에 적용하여 활성슬러지 처리를 수행하여 탁도가 매우 낮은 수처리 품질을 보장합니다. MBR 공정은 질소와 인 고급 처리 과정뿐 아니라 기존 활성슬러지 공정에도 적용할 수 있습니다. 매일 최대 1 NTU의 깨끗한 물을 방출하며, 후속 처리(소독 등)만 수행하면 처리수를 재사용할 수 있습니다.



MBR 모듈의 이중화로 적용성 극대화

환경 영향 검토

- 컴팩트한 확장형 구조로서 블록 조립체로 설계
- 설치 후 미학적으로 보기 좋은 외관 형성
- 엘리먼트 하부 안쪽에 에어 노즐 설치로 공기 손실 최소화 및 탁월한 세척 효과

외부-순환형 MBR 모듈

- 기존 MBR 공정의 Flux 부족으로 증설 필요시 적용 편리
- 컴팩트형 하우징으로 시공성 용이
- 운영환경이 청결하고 접근성이 용이
- 편리한 역세정 및 클리닝으로 유지 관리 용이

MBR 공정의 장점

- 높은 처리효율 및 안정적인 수질 확보
- 시설 집약화를 통한 설치부지의 최소화
- 고농도 MLSS (8,000~15,000ppm)로 처리효율 향상 및 슬러지 발생 최소화
- 자동 및 연동운전을 통한 유지 관리의 최소화

응용분야

- 오수 및 하수처리
- 산업폐수처리
- 축산폐수 및 분뇨





폐수재이용설비

Wastewater Reclamation And Reuse System

버려지는 생활용수, 산업용수를 재이용함으로써 인구증가 및 생활 수준 향상, 산업 팽창 및 기후 변화로 인한 지구촌 물 부족 현상 완화에 기여하고, 양질의 산업용수를 보다 저렴하게 공급하여 용수 사용 비용을 절감할 수 있습니다. 특히 60년 동안 축적된 기술력과 노하우로 '무배출 시스템'을 구축하여 지구 환경을 보호하는 데 이바지하고 있습니다.

시설구성

• 전처리

MF/UF 멤브레인을 적용하여 오·폐수의 부유물질, 색도 및 탁도 등 오염물질을 제거

• 역삼투

처리 후 잔류 되어 있는 고농도의 TDS, 용해성 유기물 및 이온성 물질을 제거하여 더욱 고품질의 재이용수를 생산합니다.



시스템 특징

금화정수의 폐수 재이용 시스템은 중공사막/멤브레인필터(UF/MF) + 역삼투(RO) 두 가지 구성 요소로 이루어져 있습니다.

- 안정적이고 균일한 재이용 수질
- 약품 사용량 감소로 유지 관리비 절감
- 추가 폐수처리설비의 불필요로 낮은 건설비
- 높은 처리 효율성
- 쉬운 수리 및 운영
- 운반, 교환 및 설치가 쉬움

응용분야

- 산업폐수처리설비의 배출수 재이용
- 오수 및 하수처리설비의 배출수 재이용
- 산업시설 무배출 시스템



금화정수의 최적화된 설계는 운영 구성 요소(화학 세정 최적화, 편리한 운전을 위한 제어프로그램 구성)의 안정성 뿐만 아니라 시스템 전체의 내구성과 성능 향상을 제공합니다.

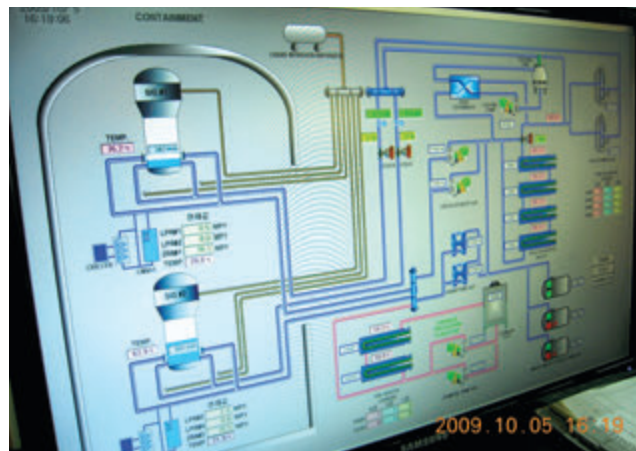


증기발생기화학세정설비

Steam Generator Chemical Cleaning

화학 세정은 PWR 증기 발생기의 2차 측면에 쌓인 침전물을 제거하는 효과적인 방법으로 입증되었습니다. 증기 발생기 배관의 부식 및 성능 저하는 PWR 운전에서 여전히 중요한 문제입니다. 2차 측면 화학 세정은 쌓인 부식 생성물을 제거하고 부식 문제 및 성능 저하를 완화하는 데 사용되어 왔습니다. 증기 발생기 부식 침전물이 열 전달을 감소시키고 지지 구조 유로를 막아 심각한 수위 진동 및 관 및 지지 구조체의 부식을 유발할 수도 있습니다.

화학 세정 기술은 증기발생기 건정성을 유지하는 매우 유용한 기술로 전 세계적으로 널리 이용되고 있으며, 금화정수는 미국의 EDI사와 손잡고 기술 발전에 노력하고 있습니다.



금화정수는 승인된 용제를 사용하여 EPRI/SGOG 화학 클리닝 공정을 제공합니다:

- Magnetite solvent (자석석화용제) – 철 산화물 제거 및 관 지지 구조물 내부 침착물 제거(EDTA 기반)
- Copper solvent (구리용제) – 구리 금속 제거(EDA 및 H₂O₂ 기반)

증기 발생기 화학 세정의 이점

- 증기 발생기의 운영 수명을 연장
- 열 성능 향상
- 증기 발생기 2차면 부식 개선

크레비스 클리닝(Crevise cleaning)을 포함한 증기 발생기 전체 번들, 부분 번들 또는 튜브 시트 화학 세정을 수행하기 위해 맞춤화 될 수 있습니다.



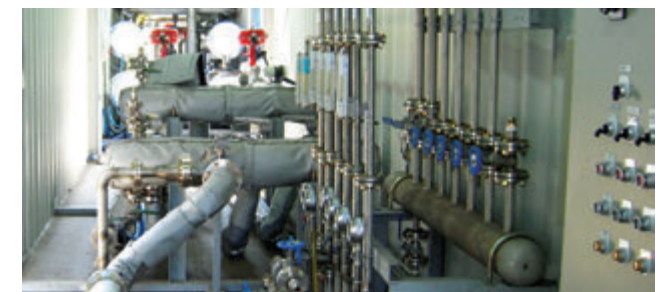
ASCA 이점:

- 작은 평면적
- 적용이 간단함
- 매우 낮은 부식율
- 효과적인 오염물질 제거

ASCA 응용 분야 종류

- 대량 철분 제거 (유지보수 청소)
- 튜브 시트 상단 ASCA
- 구리 제거 ASCA
- 열 유체 개선 ASCA

화학세정의 적용은 대책조치방안 (Counter Measure)으로 적용하는 것보다 예방조치방안 (Preventive Measure)으로 적용하는 것이 중요합니다. 금화정수는 이 기술을 적용할 만반의 준비가 되어 있습니다.

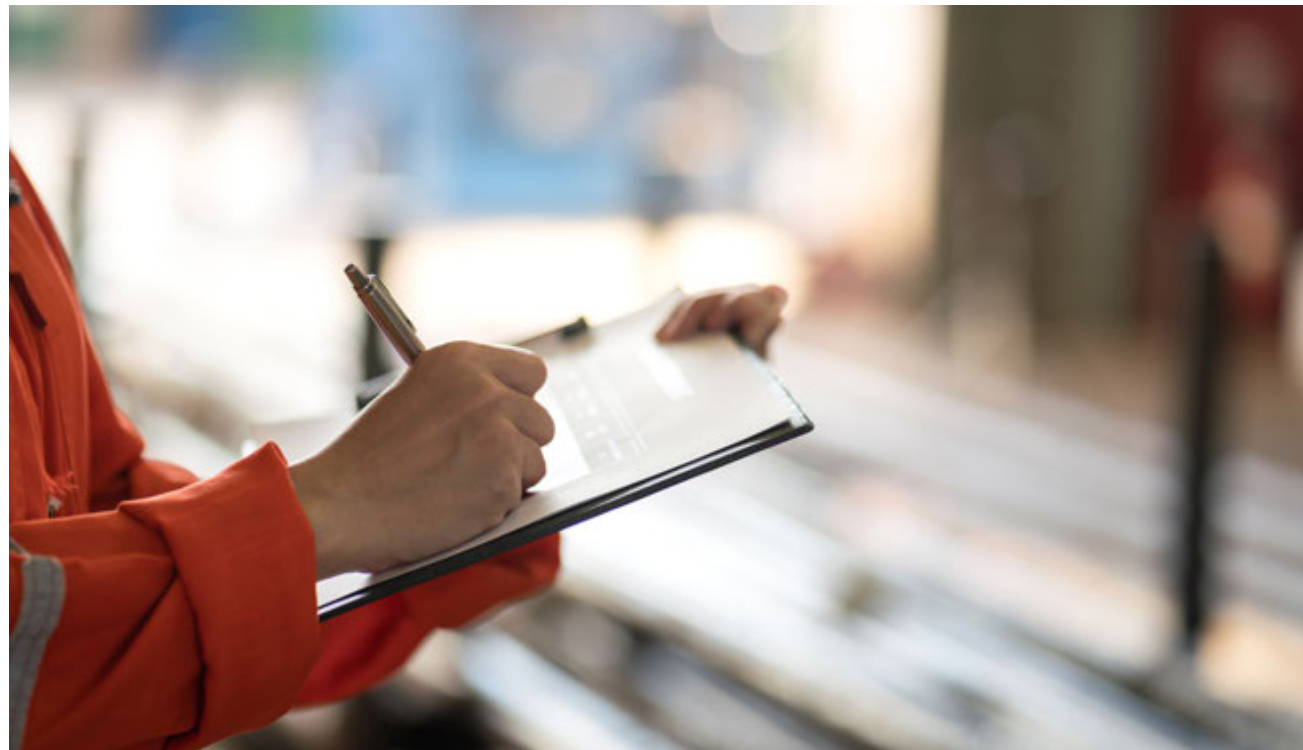




O&M

수처리 분야의 오랜 경험과 전문기술을 통해 고객 지향적인 최적의 운영 서비스를 제공합니다.

최근 물환경보전법, 화학물질관리법 등 수처리 시설 운영과 관련한 법령들의 개정으로 운영 Risk가 증가하여, 전문업체를 통한 운영관리의 필요성이 증가되고 있습니다. 금화정수는 반도체, 제약/바이오, 화학, 식품 등 다양한 산업군에서 오랜 기간 축적된 민간기업 수처리(폐수/용수/재이용) 시설의 EPC 및 O&M 실적과 원자력발전소와 관련한 독보적인 수처리 O&M 실적을 바탕으로, 다양한 분야의 수처리 운영 경험을 보유하고 있습니다. 이러한 경험을 바탕으로 수처리 시설 운영의 안정성 확보와 비용 절감 Benefit과 고객사의 핵심사업 역량 집중을 통해 생산성 향상에 기여하고 있습니다. 또한 전문적인 운영 솔루션을 제공하여, 고객사의 ESG 환경분야 평가에 긍정적인 영향으로 기업가치 제고에 기여하고 있습니다.



R&D

끊임없는 연구 개발, 금화정수의 원동력입니다.

금화정수의 기술연구소는 1993년 한국산업기술진흥협회 기업부설연구소로 인정받았으며, 원수 전처리, 초순수 제조, 복수처리(Condensate Polishing), 해수담수화, 폐수처리 및 폐수재이용 부문에서 산업 및 지방 분야에 적용 가능한 경제적이고 최첨단 공정 및 기술을 개발하기 위해 지속적인 노력을 기울이고 있습니다. 또한, 우수한 인재 개발과 지속적인 R&D 투자를 통해 기술연구소는 금화정수의 미래 핵심 성장 엔진이 되었습니다. 금화정수의 기술연구소는 고객에게 더욱 신뢰성 높고 안전하며 효율적이고 이윤 창출 가능한 새로운 기술 개발에 초점을 맞추고 있습니다.

- 향상된 전처리 설비 개발
- 에너지 소비가 낮은 해수담수화 기술 개발
- 해수로부터 자원을 회수하는 기술 개발
- 물을 이용한 재생 가능한 에너지 기술 개발





전기탈이온설비(MDI) Membrane Deionization



MDI®의 장점

- **순수/초순수 제조 시 DC 전원 사용으로 안정적인 연속생산 가능**
 - 무인운전 가능
 - 운영비용 절감
- **이온교환수지의 재생공정이 없어 화학약품 불필요**
 - 친환경적이고 안전한 설비
 - 폐수처리 설비 불필요
- **규격화된 Stack 구성으로 높은 확장성**
 - 필요 유량에 따라 손쉬운 증설 가능
 - 간단한 구조로 구성되어 설치 및 교체가 용이
 - Compact한 설치 공간

MDI®는 금화정수의 전기탈이온장치(CEDI, Continuous Electro Deionization)의 고유 브랜드명으로, 초순수/순수 생산의 핵심 설비이며 지난 2000년부터 국내외 원자력 및 화력 발전소와 각종 플랜트, 반도체 산업체에 공급하고 있습니다. MDI는 이온교환수지와 이온교환막으로 이루어져 있으며 직류전원을 이용해 고순도의 초순수/순수를 연속 생산 할 수 있는 장치입니다. 이온교환수지의 교체 및 재생이 필요하지 않아 운전 중단 없이 연속운전이 가능하며 폐수가 발생하지 않는 친환경 설비입니다



MDI® Specifications

Model	DX-5012	DX-5015	UX-5005	UX-5010
Maximum Feed Water Specifications				
Feed Water Conductivity Equivalent, including CO ₂ and Silica	< 40μS/cm (CO ₂ < 5 ppm, Silica < 0.5 ppm)		< 10μS/cm (CO ₂ < 1.25 ppm, Silica < 0.2 ppm)	
Inlet Pressure	Max. 10kgf/cm ²			
Inlet Temperature / pH	5~45℃ (Nor. 25℃) / 4 ~ 11		20~45℃ (Nor. 25℃) / 4 ~ 11	
Typical Module Performance				
Recovery	90 ~ 95%		≥ 95%	
Capacity	Max. 20m ³ /hr	Max. 25m ³ /hr	4~6m ³ /hr	10~13m ³ /hr
Pressure Drop	< 2.5kgf/cm ²			
DC Voltage / Amperage	0~600V / 0~6A		0~500V / 0~6A	
Product Resistivity	> 16MΩ·cm		> 17.5MΩ·cm (<5.0μS/cm : 2Pass RO) > 16MΩ·cm (<1.0μS/cm : DI Water)	
Silica / Boron Removal	≥ 95%		≥ 99%	
Sodium / Chloride Removal	≥ 99.8%		≥ 99.9%	
Physical Specifications				
Size	470mmID × 2,110mmL	470mmID × 2,310mmL	470mmID × 1,095mmL	470mmID × 2,110mmL
Weight	Empty : 470kg Oper. : 490kg	Empty : 490kg Oper. : 510kg	Empty : 250kg Oper. : 260kg	Empty : 480kg Oper. : 500kg
Material	Body : Glass Reinforced Plastic (GRP) / Spacer : PP / Sheet : MC Nylon / IX Resin / Titanium&SUS Plate			



한외여과기 Ultrafiltration Membranes



「FIIONE」은 금화정수에서 자체 생산하는 한외여과기(Ultrafiltration Module)의 고유 브랜드명으로 뛰어난 기술력과 오랜 경험을 바탕으로 국내·외 발전소, 화학플랜트, 해수담수화 등 다양한 분야의 수처리 시스템에 적용되고 있으며, 지속적인 기술개발과 서비스를 통해 고객 여러분의 다양한 요구사항을 충족할 수 있도록 최고의 솔루션을 제공 하고 있습니다.

UF 모듈 특징

• 높은 성능

- 콜로이드성 입자 및 포함한 세균 및 입자 제거
- 높은 다공성 및 내구성
- 비대칭 구조의 막 설계로 높은 유속

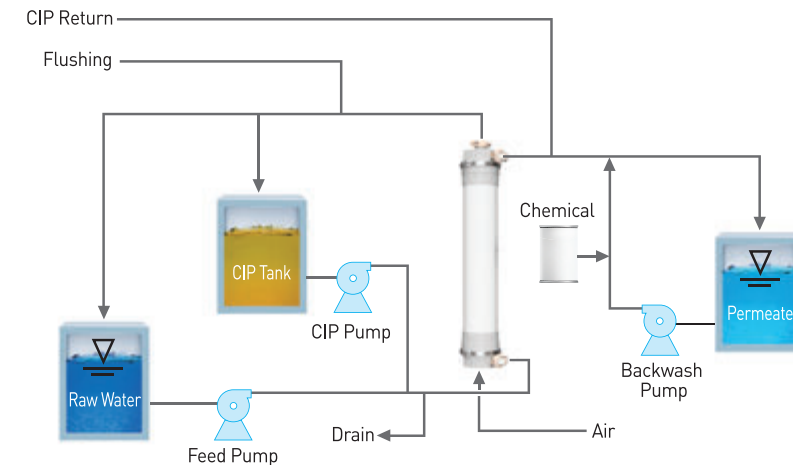
• 높은 효율성

- 친수성 PES (폴리에테르설폰) 재질
- 우수한 알칼리 및 산성 내성으로 화학적 세척 시 안정성

• 저렴한 가격

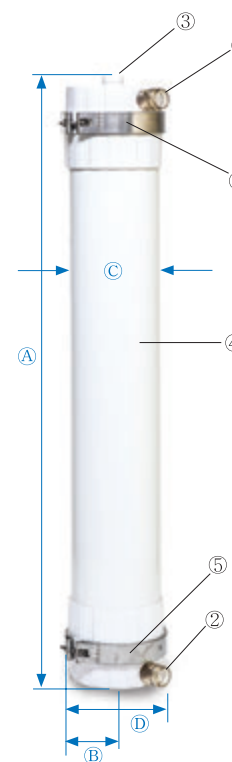
- 고 플럭스 및 저 압력으로 설치 및 운영 비용 절감

UF System Flow Diagram



Module Specifications

Module Specifications (HS Series)



Item	①Feed (TOP)	②Feed (BOTTOM)	③Permeate	④Body Cas	⑤Coupling
Material	ABS	ABS	ABS	ABS	STS 316

Module Part No.	Ⓐ Length (mm)	Ⓑ Length (mm)	Ⓒ Diameter (mm)	Ⓓ Diameter (mm)	①, ② Diameter (mm)	③ Diameter (mm)
HM - HS50	1742	200	262	296	60	60
HM - HS60	1922	200	262	296	60	60

Type

- Configuration : Ultrafiltration module
- Membrane Area : 53 m², 60 m²
- Operating Mode : Inside to Outside Filtration

Application Data

- Typical Filtrate Flux Range : 40 ~ 100LMH
- Maximum Applied Feed Pressure : 3bar
- Maximum Trans Membrane Pressure : 2bar
- Maximum Feed Turbidity : 30NTU
- Maximum Operating Temperature : 40°C
- pH Range : 2~11

Typical Process Conditions

- Backwash Pressure 1.5 bar
- Backwash Duration : 30 ~ 60 sec
- Backwash flux : 150 ~ 250 LMH
- Cleaning Chemicals : HCl, NaOH, NaOCl, Citric acid
- Filtrate Flow : 2.1 ~ 5.3 m³/h, 2.4 ~ 6.0 m³/h
- Filtrate SDI : 2,5
- Filtrate Turbidity : 0,1 NTU
- Virus : 4 log

Performance



(주) 금화정수

과천사옥

[13840] 경기도 과천시 과천대로 7길 33 (디테크타워 B동 9층)

대표전화 02-6011-2070

팩스 02-6011-2071

안산공장 / 기술연구소

[15599] 경기도 안산시 단원구 산단로 83번길 90 (목내동)

대표전화 031-491-2175

팩스 031-491-2175

<http://geumhwawts.co.kr>